



GULF MERIT OIL

Aceite para herramientas neumáticas

Descripción y características generales

GULF MERIT OIL son aceites altamente refinados y desarrollados para la lubricación de herramientas neumáticas. Están formulados con aditivos que le imparten gran lubricidad, emulsibilidad, protección contra la herrumbre, extrema presión y estabilidad contra la oxidación, bajo punto de fluidez y tendencia a emulsificar, evitando así el arrastre de aceite por el aire de escape.

GULF MERIT OIL son recomendados para las líneas de aire de una amplia variedad de equipos neumáticos de trabajo pesado, motores de aire, perforadoras, cargadoras y palas en minas subterráneas.

GULF MERIT OIL también pueden ser usados en equipos de trabajo liviano como destornilladoras, remachadoras, taladros para madera, sierras, escamadoras y desmenuzadoras, perforadoras manuales.

Especificaciones, aprobaciones y propiedades típicas

GRADOS DE VISCOSIDAD ISO	46	100	150
Densidad a 15 °C, Kg / dm ³	0.88	0.89	0.9
Viscosidad a 40 °C, cst	46	100	150
Punto de inflamación, °C	220	238	246
Punto de escurrimiento, °C	-15	-12	-12
Carbón residual, Rams., % wt	0.63	0.64	0.66

Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos.